



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/1238/2023

Wydanie I z dnia 16.02.2023

1) Rodzaj wyrobów:

Rurociągi stalowe od Dn25 i g=3÷20, konstrukcje stalowe wsporcze pod rurociągi i instalacje kablowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13480 Rurociągi przemysłowe metalowe

PN-EN 1993-4-3 Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-3:
Rurociągi

WUDT-UC Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń
ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

-141

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Mariusz Piękniewski posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712,
kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 1011-2 Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 90383/CS/2022 z dnia 20.01.2023 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 90383/CS/2022 z dnia 20.01.2023 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk